

一般信息

产品说明

非强化 / 阻燃V-0 高韧性 低翘曲

总览

特性	• 低翘曲性	• 韧性良好	• 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/2.16 kg)	7.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 2.00 mm	1.1	%	
流动 : 2.00 mm	1.1	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.080	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	4.0	%	
断裂	20	%	
弯曲模量 ²	2350	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	85.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	200	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 已退火	135	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 已退火	115	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	224	°C	ISO 11357-3
RTI Elec (0.75 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	75.0	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	75.0	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm)	21	kV/mm	IEC 60243-1
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746A

NOVADURAN™ 5710N2

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚丁烯对苯二甲酸酯

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.75 mm	V-0		
1.5 mm	V-0		
3.0 mm	V-0		

加工信息			
注射	额定值	单位制	
干燥温度 - 真空干燥机	120	°C	
干燥时间 - 真空干燥机	5.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	240 到 260	°C	
料筒中部温度	240 到 260	°C	
料筒前部温度	240 到 260	°C	
射嘴温度	260	°C	
模具温度	60 到 100	°C	
注塑压力	20.0 到 150	MPa	
注射速度	中等偏快		
螺杆转速	80 到 120	rpm	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min